

Technical Data Sheet

Epox-4114

(چسب اپوکسی کاشت میلگرد)

شرح محصول

این محصول یک چسب اپوکسی دو جزئی با خاصیت عدم شره گی و پرکنندگی جهت فیکس کردن میلگرد در بتن کاربرد دارد. این چسب دو جزئی پس از مخلوط شدن به سادگی قابل استفاده بوده و در دمای محیط پخت می شود و با خواص فوق العاده خود مناسب کاربردهای زیر می باشد.

کاربردها

فیکس کردن میلگرد در بتن
چفت و بست
سیستم های مرمت و تقویت بتن و بنایی

مزایا

نسبت مخلوط ساده ۱:۱
بافت تیکسوتروپیک، که به راحتی ترکیب می شود
بدون افتادگی در سطوح عمودی
تنظیم سریع
چسبندگی و کیورینگ در شرایط نامطلوب (سرد و مرطوب)
حفظ استحکام خوب پس از غوطه ور شدن طولانی مدت در آب
مقاومت کششی و فشاری برتر از بتن
مقاومت شیمیایی بسیار خوب



خواص محصول

مشخصات	رزین	هاردنر	مخلوط رزین و هاردنر
شکل محصول	خمیر تیکسوتروپیک	خمیر تیکسوتروپیک	خمیر تیکسوتروپیک
رنگ	سفید	خاکستری	کرم
چگالی (گرم بر سانتیمتر مکعب)	۱,۵۴	۱,۵۴	۱,۵۴
ژل تایم در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد در ازای ۱۰۰ گرم			۴۵ دقیقه

نسبت اختلاط محصول

نسبت اختلاط محصول	بر حسب وزن (گرم)
رزین	۱۰۰
هاردنر	۱۰۰

آماده سازی سطوح

استحکام و دوام یک اتصال باند شده به آماده سازی مناسب سطوحی که باید چسبانده شوند بستگی دارد. حداقل سطوح مفصلی باید با یک ماده چربی گیر خوب مانند استون، ایزوپروپانول (برای پلاستیک) یا سایر مواد چربی گیر اختصاصی تمیز شود تا همه آثار روغن، گریس و کثیفی از بین برود. هرگز نباید از رقیق کننده های الکلی، بنزینی یا رنگ با درجه پایین استفاده کرد. قوی ترین و بادوام ترین اتصالات با ساییدن مکانیکی یا حکاکی شیمیایی سطوح بدون چربی به دست می آیند. ساییدن باید با در مرحله چربی زدایی انجام شود.



نکات مهم

استفاده از نسبت حجمی برابر جزء اول و دوم در زمان مخلوط کردن ضروری می باشد. در صورت عدم توجه به این نسبت ها احتمال کاهش خصوصیات فیزیکی مخلوط پس از پخت وجود داشته و با افزایش میزان خطا، احتمال عدم پخت مورد نیاز و تغییر رنگ در اثر مرور زمان وجود دارد.

تعمیر و نگهداری تجهیزات

قبل از خشک شدن بقایای چسب، همه ابزارها را باید با آب گرم صابون تمیز کنید. حذف زباله های پخته شده یک عملیات دشوار و زمان بر است. اگر از حلال هایی مانند استون برای تمیز کردن استفاده می شود، کارکنان باید اقدامات احتیاطی مناسب را انجام دهند و علاوه بر این، از تماس پوستی و چشمی خودداری کنند.

اطلاعات نصب و اطلاعات اضافی برای میله رزوه ای و میلگرد

میلگرد

قطر میلگرد (میلی متر)	8	10	12	14	16	18	20	25	28	30	32	36	40
قطر سوراخ (میلی متر)	12	14	16	18	20	22	25	30	32	35	40	48	56
حداقل عمق سوراخ (میلی متر)	90	100	120	140	160	180	200	250	280	300	320	400	440
حداقل ضخامت بتن (میلی متر)	120	140	160	180	200	210	250	300	330	350	380	430	470
مقدار مصرف چسب در هر حفرة (گرم)	13	16	22	30	40	50	76	90	120	160	300	650	1200



میله رزوه ای

سایز انکر (میلی متر)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
قطر سوراخ (میلی متر)	12	14	16	20	25	30
حداقل عمق سوراخ (میلی متر)	80	100	110	125	170	210
حداقل ضخامت بتن (میلی متر)	120	130	140	160	210	260
مقدار مصرف چسب در هر حفرة (گرم)	10	15	20	28	60	90

خواص مکانیکی محصول

Property	value	test method
compressive strength	73 mpa	ASTM D695
Tensile strength	25 mpa	ASTM D638
flexural strength	32 mpa	ASTM D790

سلامت و امنیت

چسب را باید در ظروف در بسته در دمای ۲۵ درجه نگهداری کرد.

پس از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.

قبل از استفاده از مواد روی سطح، مطمئن شوید که هیچ گرد و غبار، رطوبت یا رطوبت روی سطح وجود ندارد.

قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و کثیفی تمیز کنید.

هنگام استفاده از مواد از دستکش صنعتی و ماسک استفاده کنید.

